
机械产品再制造质量管理体系认证实施规则

文件编号：ECC-GZ-ZZZ-006

版本号：B/0

编制：董连连

批准：魏巍

发布日期：2023年10月01日

修订日期：2025年05月20日

实施日期：2025年05月20日

目 录

1 . 适用范围.....	1
2 . 认证依据.....	1
3 . 对认证机构的基本要求.....	1
4 . 对认证人员的基本要求.....	1
5 . 认证程序.....	2
5.1 认证申请.....	2
5.2 申请评审.....	4
5.3 认证合同.....	4
5.4 审核方案和审核策划.....	5
5.5 实施审核.....	9
5.6 初次认证.....	10
5.7 监督审核.....	12
5.8 再认证.....	12
5.9 特殊审核.....	13
5.10 不符合项纠正、纠正措施及其验证.....	14
5.11 审核报告.....	14
5.12 认证复核、认证决定.....	16
6 . 认证证书和认证标志.....	17
6.1 总则.....	17
6.2 认证证书.....	18
6.3 认证标志.....	19
7 . 认证证书状态管理.....	19
7.1 总则.....	19
7.2 认证证书有效管理.....	19
7.3 认证资格的暂停.....	19
7.4 认证资格的撤销.....	20
7.5 认证资格的注销.....	21
8 . 申诉（投诉）处理.....	21
9 . 信息公开与报告.....	22
10 . 认证记录.....	22
11 . 其他	24

机械产品再制造质量管理体系认证实施规则

1. 适用范围

本规则用于规范本机构在中国境内开展的机械产品再制造的质量管理体系认证活动。

2. 认证依据

《质量管理体系要求》（GB/T 19001-2016/ISO 19001:2015）/《Quality management systems-Requirements》（ISO 19001:2015, IDT）以及《机械产品再制造质量管理要求》（GB/T31207-2014）/《Quality management requirements for machinery products remanufacturing》。本规则涉及的认证依据和其他标准和要求，均以最新有效版本为准。

3. 对认证机构的基本要求

3.1 本机构获得国家认监委批准、取得从事质量管理体系认证的资质。

3.2 认证能力、内部管理和工作体系符合GB/T27021/ISO/IEC17021-1《合格评定管理体系审核认证机构要求》。

3.3 建立内部制约、监督和责任机制，实现培训（包括相关增值服务）、审核和作出认证决定等工作环节相互分开，符合认证公正性要求。

3.4 不得将申请认证的组织（以下简称申请组织）是否获得认证与参与认证审核的审核员及其他人员的薪酬挂钩。

如需获取全文，请联系市场部：010-87101410